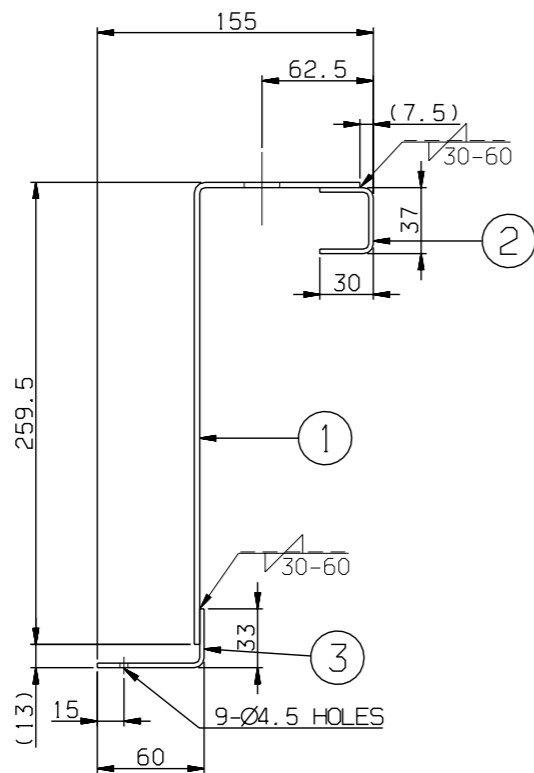
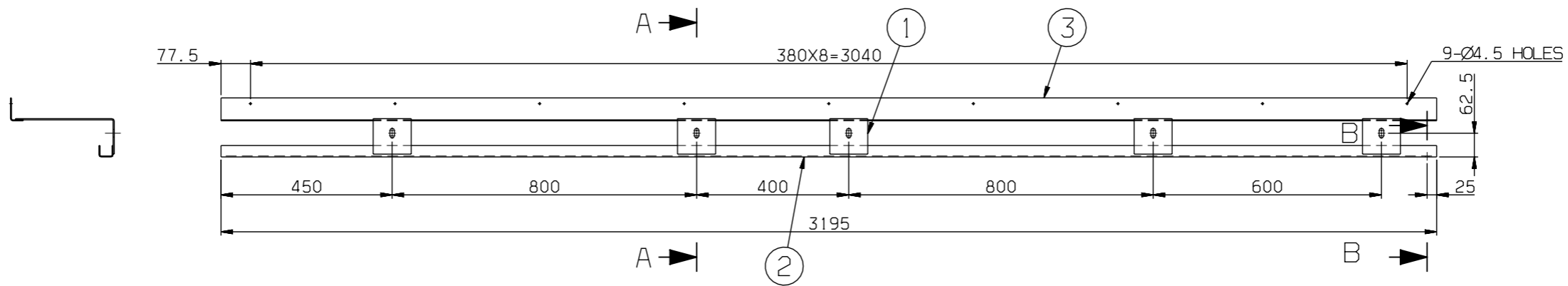
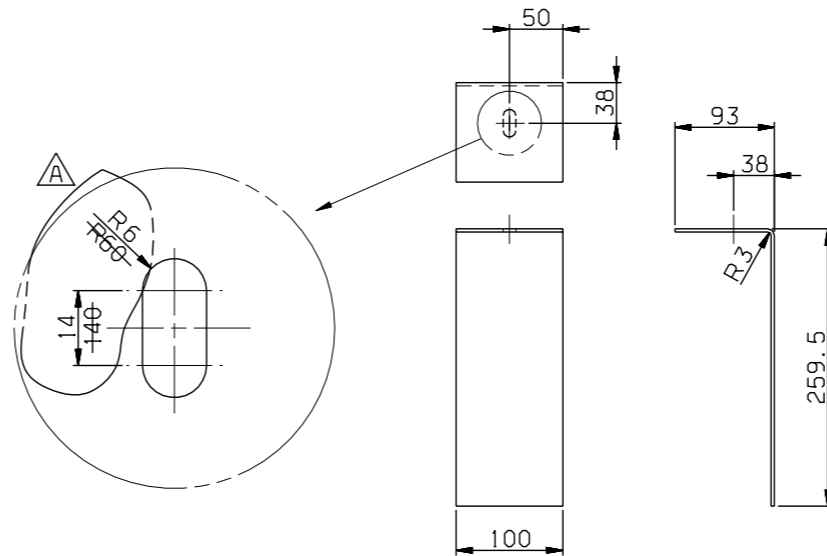


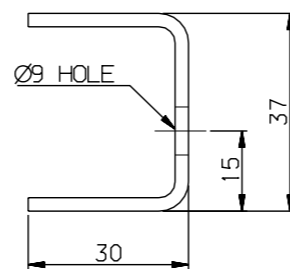
작업규격 SPECIFICATION APPLIED	



SECTION A-A
SCALE=1/3



DETAIL #1
SCALE=1/5



SECTION B-B
SCALE=1/1

- NOTE
1. THE SHARP EDGE SHALL BE REMOVED.
 2. THE STRAIGHTNESS OF PART 2 AND 3 SHALL BE LESS THAN ±1MM

두께 THICKNESS	~ 40	2	4
	~ 30	2	3
	~ 10	1	1.5
표면 SURFACE	< 3	0.5	1
길이 LENGTH	~ 3150	-	7
	~ 1600	4	5
	~ 800	3	4
	~ 400	2	3
	~ 200	1.5	2
	~ 100	1	1.5
등급 GRADE	A	B	C
주조, 주조물 CASTING	(±)		
~ 20M	8	14	24
~ 15M	7	12	21
~ 12M	6	10	18
~ 8M	5	8	14
~ 4M	4	6	11
~ 2M	3	4	8
~ 1M	2	3	6
~ 315	1	2	4
~ 120	1	2	3
~ 30	1	1	1
등급 GRADE	A	B	C
용접, 용접물 WELDING	(±)		
~ 20M	-	6.0	8.0
~ 15M	-	5.0	7.0
~ 12M	-	4.0	6.0
~ 8M	-	3.0	5.0
~ 4M	0.8	2.0	4.0
~ 2M	0.5	1.2	3.0
~ 1M	0.3	0.8	2.0
~ 315	0.2	0.5	1.2
~ 120	0.15	0.3	0.8
~ 30	0.1	0.2	0.5
3~6	0.05	0.1	0.2
등급 GRADE	A	B	C
기계 가공물 MACHINING	(±)		
규정치임은 일반공차표 GENERAL TOLERANCE			

AX2	2009.01.13	TO REVISE DIMENSTIONS	3D5101-U033	Y.D.KIM	H.S.KIM	H.G.RYU
기호 MARK	일자 DATE	변경 DETAIL OF REVISION(E.C. ZONE)	설계번호 E.C. NO.	설계 DGN	검도 CHK	승인 APP

3	RFP80008AN0-003	FRAME	SUS304	1		LA T2.5X33X60X3195		
2	RFP80008AN0-002	FRAME	SUS304	1		LC T2.5X37X30X3195		
1	RFP80008AN0-001	BRACKET	SUS304	5		T3		
품번 NO.	부품 번호 PART NO.	품명 DESCRIPTION	재질 MATERIAL	수량 Q'TY	중량 W.T	비고 REMARKS		
승인 APP	H. G. RYU 2008.10.15	재질 MAT'L	FRAME, REMOVAL ASSY, TYPE E					
검도 CHK	H. S. KIM 2008.10.15	중중량 G.W						
설계 DGN	Y. D. KIM 2008.10.10	도면 번호 DRG. NO		RFP80008AN0		Ver. 00	3D5101	
		MS				Rev. -A	RFP-	
제도 DRG	S. H. SONG 2008.10.10	SCALE 1/10		매수 SHEET 1 of 1			년-PRJT	
참고번호 REF. NO.		FPP08386		HYUNDAI Rotem		현대로템주식회사		
						정리번호		